

TEST PUMP

VENEZUELA C.A.



SERVICIOS
ESPECIALIZADOS EN
TURBINAS A GAS Y A
VAPOR Y COMPRESORES
CENTRÍFUGOS Y
RECIPROCANTES

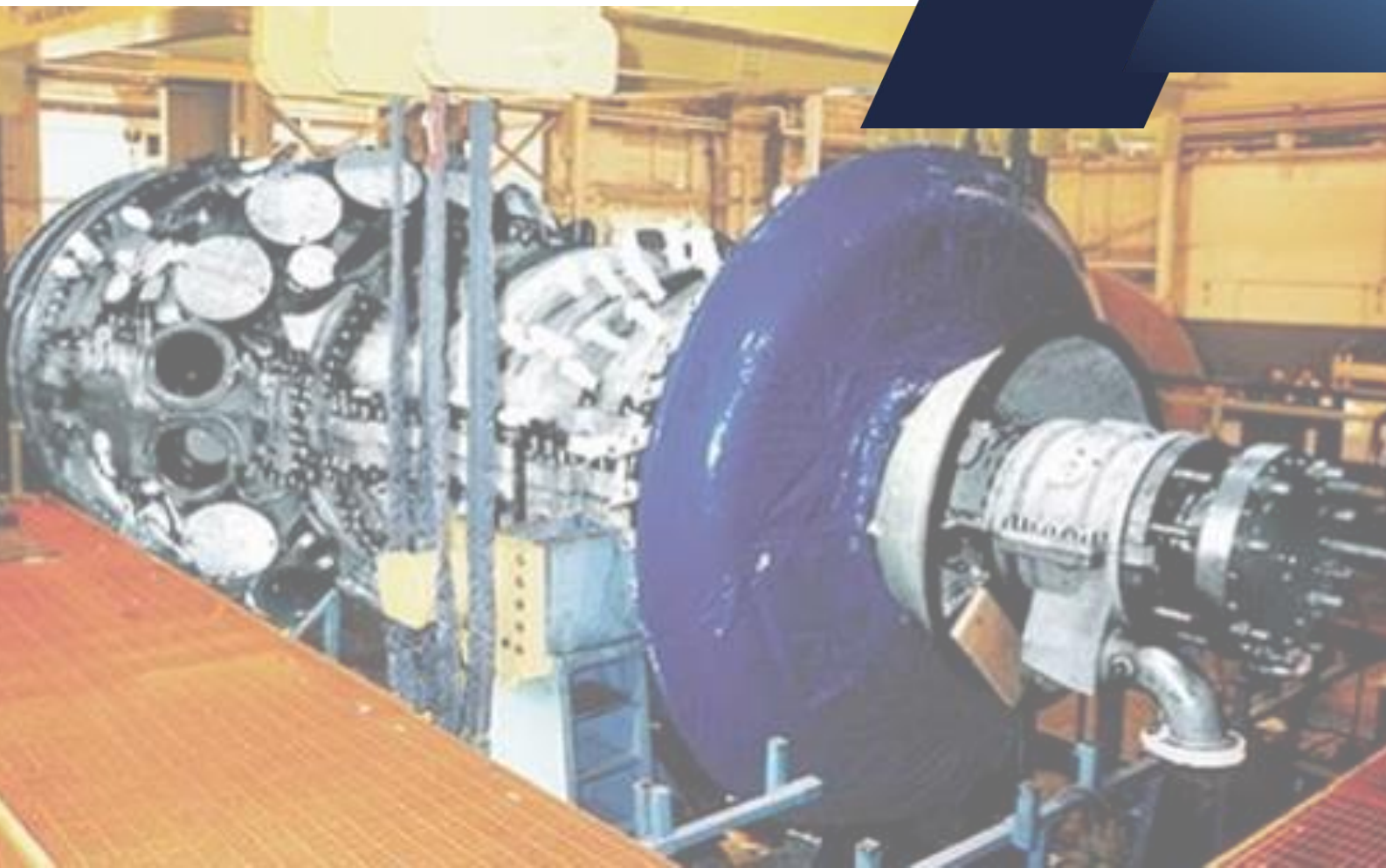
DIRECCIÓN



Calle España, Sector La Caraqueña, Local
Nro.41, Puerto La Cruz, Anzoátegui,
Venezuela.



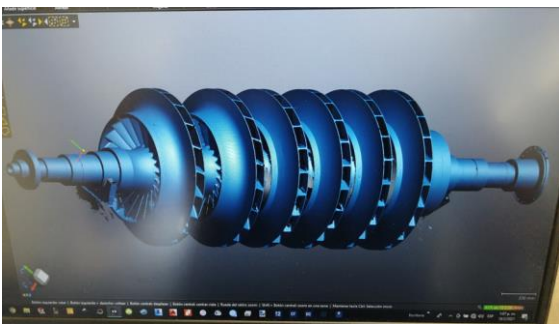
Sector Pele El Ojo, C.C. Marisandra,
Galpones 8, 9 y 10, Barcelona, Anzoátegui,
Venezuela.



Servicios especializados en turbinas a gas y a vapor, y compresores centrífugos y reciprocantes.

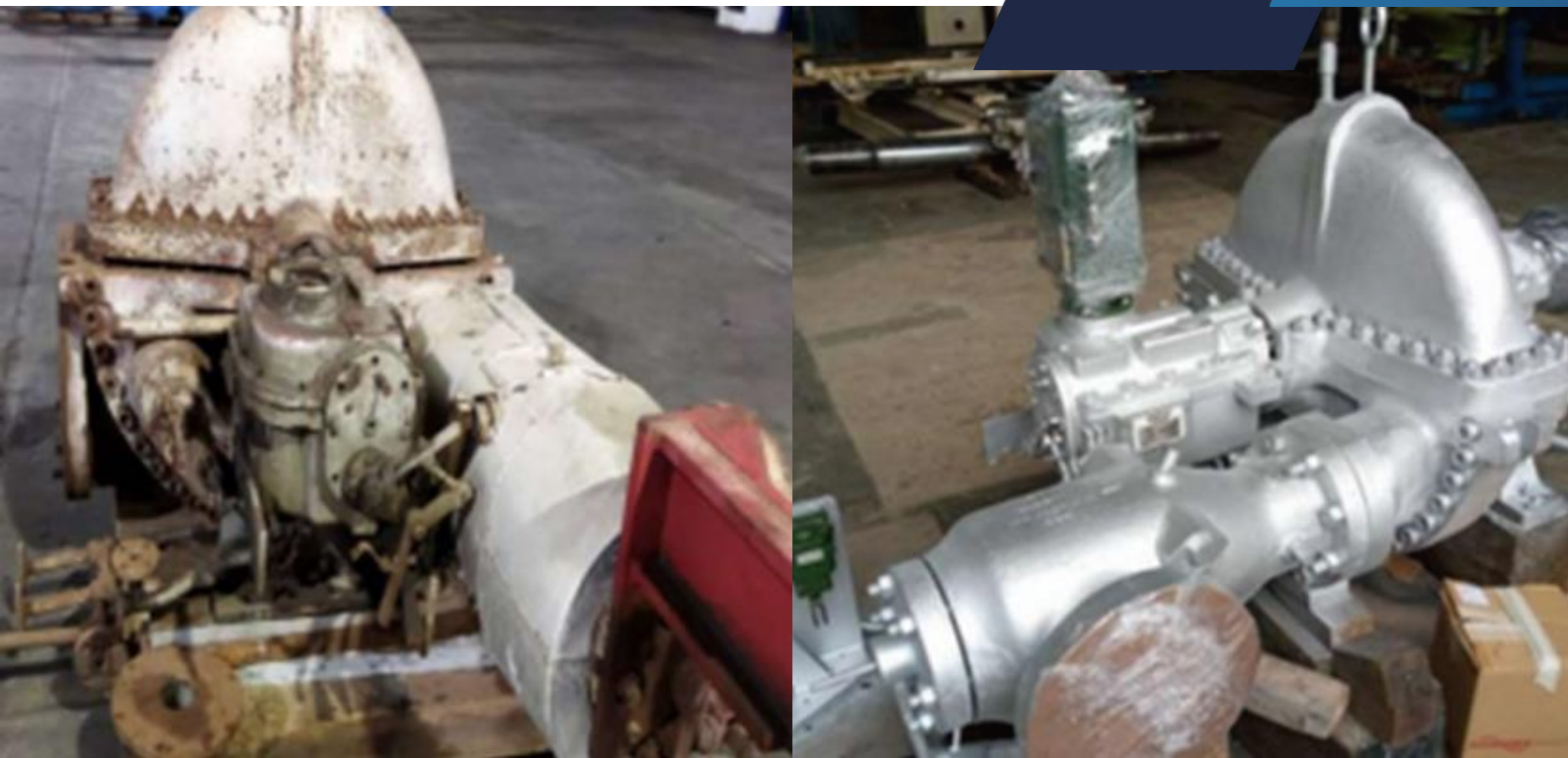
Test Pump Venezuela ofrece a sus clientes un servicio de primera en los procesos de reparación, fabricación y suministro de componentes para turbinas a gas y a vapor. Y también de compresores centrífugos y reciprocantes.

Reparando una amplia variedad de turbinas y compresores de distintos fabricantes, aplicamos ingeniería inversa utilizando el escaner de última generación para obtener las propiedades y geometría exacta de las partes, lo que nos permite iniciar con los procesos de fabricación, y también realizamos suministro de repuestos.



Servicios

- Fabricación y reparación de componentes de turbinas a gas y a vapor, y de compresores centrífugos y reciprocantes.
- Inspección en sitio.
- Instalación y puesta en marcha en planta.
- Suministro de repuestos.
- Realización de pruebas de campo.



Reparación de turbina de vapor tipo horizontal Marca Dresser Rand.

En esta reparación se fabricó el eje, cuñas, zapatas axiales y guías de las cajas y sellos mecánicos. Se reacondicionó el acople, los cojinetes los deflectores de las cajas, la válvula trip. Y se realizó mantenimiento al gobernador y a la válvula de seguridad.





Mantenimiento y repaleteo de rotor de turbina a vapor, Marca Dresser Rand.

En este mantenimiento se reemplazaron todos los álabes y se balanceó el rotor de la turbina, el equipo quedó completamente operativo.

El suavizado de los componentes que no fueron desmontados se realizó siguiendo los procedimientos y estándares de los fabricantes de la turbina.





Mantenimiento mayor Turbina a Gas BBC modelo 11L.

Se realizó un mantenimiento mayor a una turbina a gas, marca BBC, modelo 11L, dicho mantenimiento estuvo conformado por el desarme total del equipo, (sección compresor, sección combustión, sección turbina, cajas de engranajes, generador, excitador y motor de arranque), fabricación de partes nuevas, reacondicionamiento de las partes a ser re-utilizadas y suministro de repuestos capitales. En este mantenimiento se contó con técnicos especialistas en estos tipos de equipos.





Instalación de Turbina a Gas Siemens modelo SGT800 (GTX100).

Nuestro personal realizó la instalación de una turbina a gas, marca Siemens, modelo SGT800, desde las fundaciones hasta la puesta en marcha, suministrando para ello: Equipos de izamiento, materiales para la instalación, herramienta sespecial, asesores para este tipo de turbina, además de todoel personal involucrado.





Inspección de Combustión de Turbina a Gas Frame 5P.



Se realizó una inspección de combustión, se realizó porque la turbina presentaba problemas de combustión, se suministraron los juegos de cestos combustores, cruza llamas, quemadores y piezas de transición.

Instalación de sold plate de turbina a gas modelo Frame 5P.

Luego de una inspección inicial, se determinó realizar el levantamiento de todo el paquete, incluye Turbina y Generador, desmontar los sold plate, nivelarlos, aplicar el cemento y posteriormente se realizó la instalación de los sold plate, esto fue necesario por los altos niveles de vibraciones que presentaba la turbina.





Inspección Mayor de Turbina a Vapor marca General Electric.



Se inspeccionó la turbina en su totalidad, se repararon los diafragmas de la turbina y se suministraron los repuestos, (Cojinetes, sellos, ambos fabricados en nuestros talleres, álabe sfijos y móviles), necesarios para su correcto funcionamiento.

Fabricación de álaves de 4ta etapa , luego de la ingeniería inversa, turbina BBC Sulzer modelo 11L.



Se fabricaron 202 alábes, de la turbina BBC Sulzer. Para este procedimiento se aplicó ingeniería inversa para conocer las propiedades y geometría exacta de los álaves y así posteriormente proceder a la fabricación de álaves nuevos.



Inspección de combustión y cambio de GG, Turbina Pratt Whitney.



Nuestro personal realizó la inspección, al equipo, se reemplazó el generador de gas, y se suministraron repuestos capitales. En la fotografía de la izquierda se observan partes de los repuestos que se instalaron, cestos combustores.



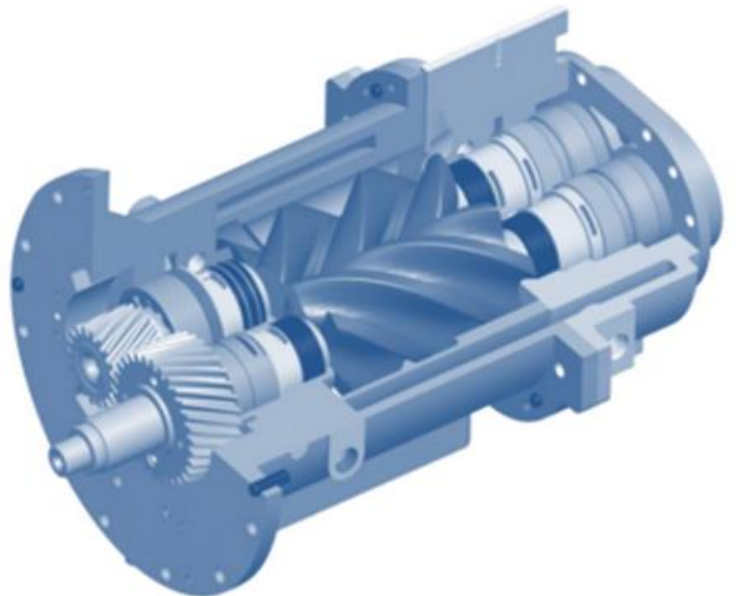
El reemplazo del GG+TP se realizó luego que este fuera reparado en los talleres, se suministraron, alabes, cojinetes, cestos combustores, álabes fijos de la sección turbina y se suministraron repuestos capitales, además del personal calificado para realizar dicha actividad.

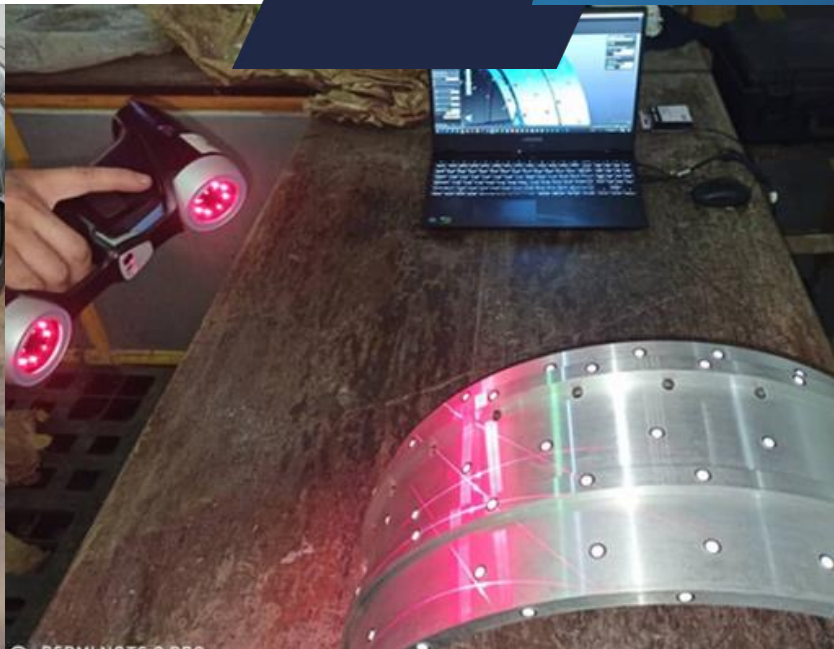




Reparación de compresor de tornillos gemelos, marca MYCOM, modelo MYN320LU.

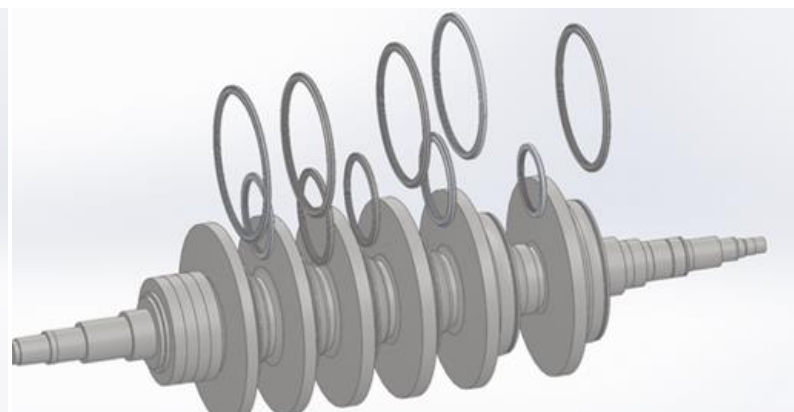
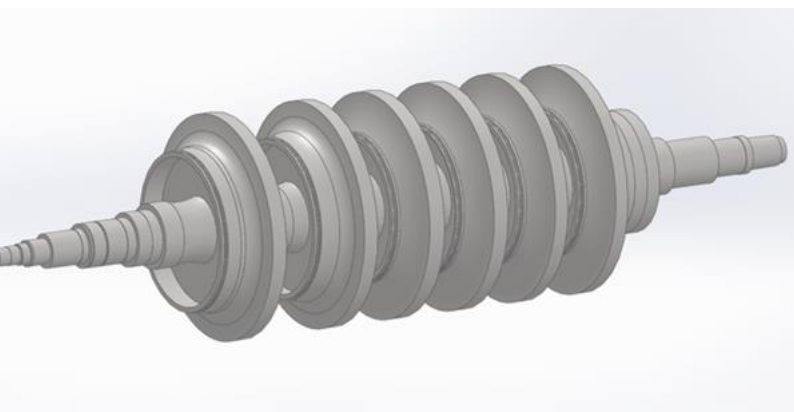
Se realizó la reparación de los tornillos con aplicación de soldadura y mecanizado, suministro de partes blandas, fabricación y suministro de cojinetes en material carbón sintetizado, suministro de sellos mecánicos. y de rodamientos.





Desarrollo de ingeniería de compresor centrífugo, Marca Hitachi.

Se realizó ingeniería inversa en todos los componentes del compresor, utilizando el escáner 3D de última generación, estas imágenes pasan posteriormente a un software de modelado 3D, utilizado por el Departamento de Ingeniería, para evaluar y terminar los últimos detalles en las piezas escaneadas.





Para cualquier consulta técnica o solicitud de cotización,
enviar correo a la siguiente dirección:



abriceno@testpumpvenezuela.com



+58 414 8215054